

**3D Service***Impression 3D
Electronique Robotique*

MONTAGE D'UN EXTRUDEUR

MK8 BOWDEN

Cette fiche de montage a pour rôle d'expliquer en détails le montage d'un extrudeur MK8 BOWDEN sur une imprimante ENDER3 mais qui peut tout aussi bien être monté sur d'autres types d'imprimantes.

Avantages de l'extrudeur MK8 BOWDEN :

Le montage de cet extrudeur possède plusieurs avantages mécaniques, les pièces principales sont en aluminium contrairement à l'extrudeur d'origine qui est composé de pièces en plastique qui se détériorent à l'utilisation. Il est aussi plus intéressant esthétiquement pour les amateurs ainsi que les professionnels qui désirent une imprimante plus design.

Temps de montage : 20 minutes

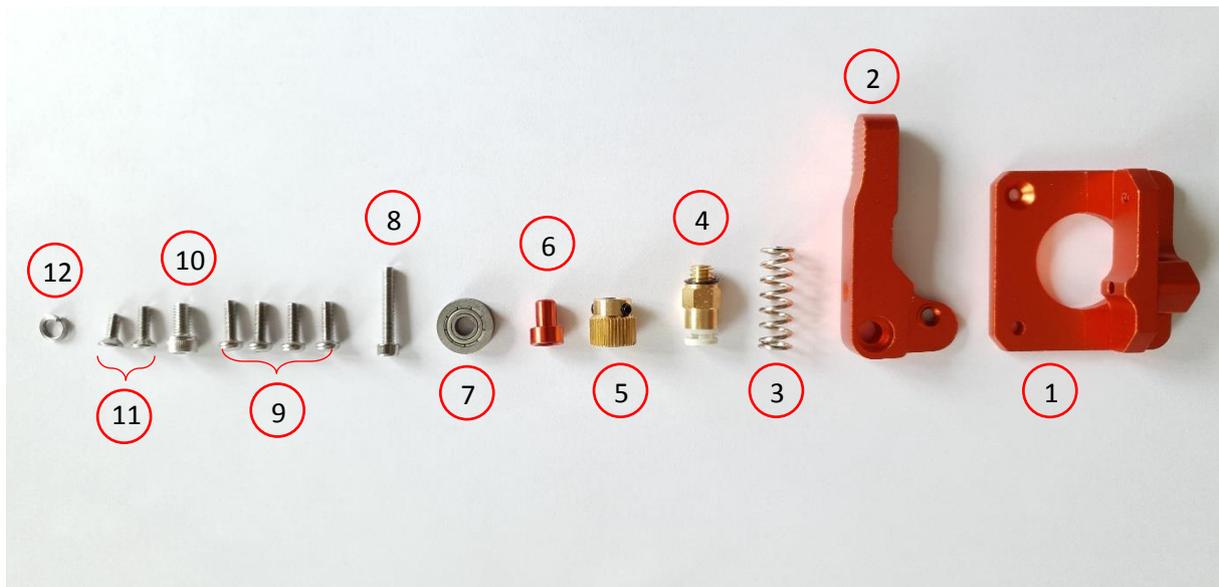
Facilité de montage : ★★★★★

Table des matières

1	Présentation Kit MK8 BOWDEN	2
2	Outils utilisés	2
3	Démontage de l'extrudeur d'origine	3
4	Montage de l'extrudeur MK8 BOWDEN	3



1 Présentation Kit MK8 BOWDEN



KIT MK8 BOWDEN			
Numérotation	Nom	Caractéristiques	Quantité
1	Base Extrudeur	-	1
2	Bras de tension	-	1
3	Ressort de tension	L22. Diam-int 6mm Diam-ext 8mm	1
4	Raccord pneumatique «Pneufit »	KJH04-M6 (équivalent PC4-M6)	1
5	Pignon d'entraînement	40 dents	1
6	Axe	-	1
7	Roulement à bille Ugroove U604ZZ	4 x 13 x 4mm	1
8	Vis	L21. M3.	1
9	Vis	L12. M3.	4
10	Vis	L12. M4.	1
11	Vis tête fraisée	1 x L8. M3. 1 x L10. M3. (Le choix de la vis dépend du type de support de l'imprimante)	1 1
12	Rondelle Ressort	Pour vis n°10	1

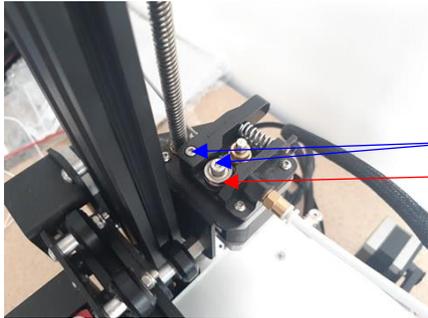
2 Outils utilisés

- 1 jeu de 4 Clés Allen :
 - 1 de 1.5 mm
 - 1 de 2 mm
 - 1 de 2.5mm
 - 1 de 3mm
- Une clé plate de 8





3 Démontage de l'extrudeur d'origine



- Retirer le bras de tension en retirant :

- Les deux **vis**
- Le **Roulement à bille**

Le ressort va pouvoir être retiré automatiquement

- Retirer les vis restantes pour y enlever le moteur
- Dévisser le raccord pneumatique
- Retirer le pignon d'entraînement de l'axe du moteur en desserrant les petites vis noires.



Voilà le résultat, nous pouvons maintenant passer au montage du nouvel extrudeur **MK8 BOWDEN**

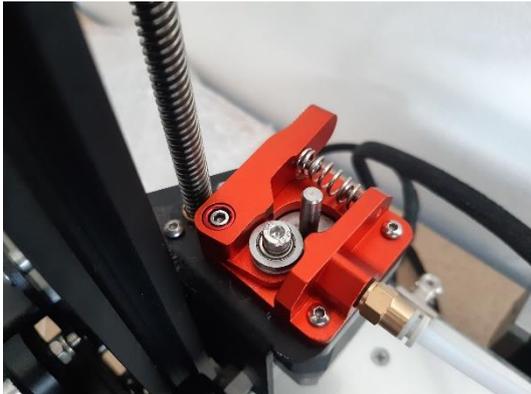
4 Montage de l'extrudeur MK8 BOWDEN



- Visser le raccord pneumatique sur la base extrudeur.
- Monter la base extrudeur sur le support moteur de l'imprimante à l'aide de 2 vis L12. M3. et de la vis à tête fraisée L10. M3

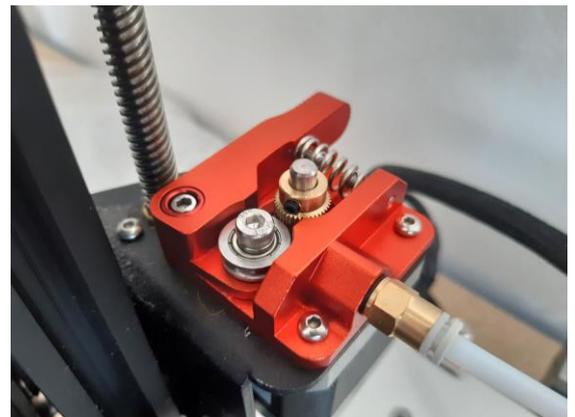


- Préparer l'ensemble comme ci-joint avec les éléments suivants :
 - Bras de tension
 - Vis L21. M3.
 - Axe
 - Roulement à bille
 - Rondelle ressort
 - Vis L12. M4.



- Monter l'ensemble sur la base extrudeur en y ajoutant :
 - le ressort de tension
 - ainsi que la vis servant de guide au ressort

- Fixer le pignon d'entraînement sur l'axe du moteur en utilisant le bras de tension pour dégager l'axe. Une des petites vis noires du pignon doit venir en contact avec le méplat de l'axe du moteur.
- Le pignon doit être à hauteur du roulement pour un entraînement du filament sans problèmes.
- Connecter le tube en PTFE au raccord pneumatique



Il ne vous reste plus qu'à y insérer le filament en utilisant le bras de tension pour rendre l'accès possible.